

## Klassenpflegschaften Jahrgang 8

Informationen zur Abteilung 2

und zum neuen Schuljahr 2017/18



**Sie finden die folgende**

**Präsentation unter:**

**[www.ge-pb-elsen .de](http://www.ge-pb-elsen.de)**

**→ Schüler**

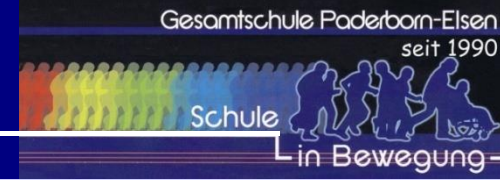
**→ Download**

**→ Klassenpflegschaften**



## Themen

- Abteilung 2
- Schulplaner
- Kurse / Unterricht und Abschlüsse
- Berufsorientierung
- Lernstandserhebungen
- LernFerien NRW



## Abteilung II

- Abteilungsleiter Herr Graben
- Gebäude / Schulhof
- Verlassen des Schulgeländes / Rauchen
- Mensa
- Selbstverantwortung  
der Schülerinnen und Schüler



## Schulplaner

- Terminübersicht
- Entschuldigungsverfahren
- viele, viele Infos
- Mitarbeit erwünscht! Bitte bei Fr. Tepper melden.

## Kurse / Unterricht

### ➤ Ergänzungsunterricht

Latein und Spanisch (bis Ende Jg.11) oder Informatik/Medienscouts + KL-Stunde

### ➤ Fachleistungsdifferenzierung Deutsch

### ➤ Kurszuweisung in Physik Ende 8 (!)

➤ AGs Mi. od. Do.: u.a. Verantwortung, Schach, versch. Kreativangebote, Imkerei, Schulband, Kanu

Schiedsrichter AG dienstags

## Abschluss nach Klasse 9

Hauptschulabschluss nach Klasse 9 ist  
Voraussetzung für die Versetzung nach 10

## Nach Klasse 10

- HA 10 Hauptschulabschluss 10
  - Ohne E-Kurse
- FOR Mittlerer Schulabschluss  
(Fachoberschulreife)
  - Mindestens 2 E-Kurse
- FOR-Q FOR mit Qualifikation für die Oberstufe
  - Mindestens 3 E-Kurse



## Berufsorientierung „KAoA“

### ➤ 3 Berufserkundungstage:

1. Tag: **07.02.18**

2. Tag: **20.03.18**

3. Tag: **27.04.18** Boys + Girls Day

### ➤ Lebenslauf/Bewerbungsschreiben

### ➤ Potentialanalyse (Nov.), Infoabend (09.11., 19 Uhr), Rückmeldegespräche (06. - 08.12.)

### ➤ Hochstift Berufemarkt (Frühjahr 2018)

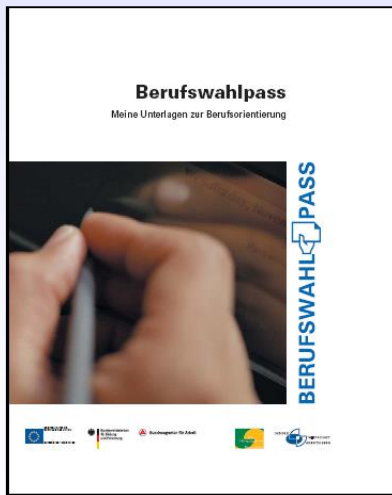
### ➤ Besuch der Praktikumsausstellung (28.02.18)

### ➤ BIZ Besuch (Schuljahresende)



## Der Berufswahlpass (BWP)

- ist ein Ordner, in dem die Schüler alle wichtigen Materialien zur Berufswahlorientierung sammeln
- er unterstützt die Schüler bei der eigenverantwortlichen Gestaltung und Strukturierung des Orientierungsprozesses zur Berufswahl und gegebenenfalls Studienwahl





- Der Berufswahlpass hilft Schülerinnen und Schülern bei der beruflichen Orientierung.
- Der Berufswahlpass ermöglicht Eltern, Lehrkräften, der Berufsberatung und Betrieben eine Unterstützung der Jugendlichen auf ihrem Berufsfindungsweg.
- Der Berufswahlpass stellt die Angebote zur Berufsorientierung vor.
- Der Berufswahlpass hilft, das persönliche Stärkenprofil zu ermitteln.
- Der Berufswahlpass ist geeignet, den Weg zur Berufswahl zu dokumentieren.
- Der Berufswahlpass fasst alle notwendigen Unterlagen zusammen, die für eine überlegte Berufswahl sinnvoll sind.

## Die Arbeit mit dem Berufswahlpass



- beginnt in Klasse 8 in Arbeitslehre – Wirtschaft (Profil, Ziele...)
- im 2. Hj.: Lebenslauf, Bewerbung , Berufsfelderkundungen, Berufemarkt, BIZ Besuch, Potentialanalyse, Praktikumsausstellungsbesuch...
- Girls-Day, Boys-Day
- in Jg. 9 in Arbeitslehre bei Klassenlehrer/in mit Praktikumsvor- bzw. -nachbereitung ...
- in Jg. 10: Bewerbung um Ausbildungsplatz, Übergang in BK ...

## Fragen zur Berufsorientierung?

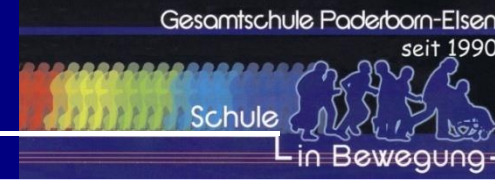


- Wer kann mir helfen einen Betrieb für den Berufsfelderkundungstag zu finden?
- Wie dokumentiere ich meine Erfahrungen?
- Wo bekomme ich eine Bescheinigung her?
- Wo gebe ich die Rückmeldungen zu den Berufsfelderkundungstagen ein?

**Matthias Meyer** ist im **BOB (C1.15)** erreichbar!

## Lernstandserhebungen (LSE):

- In allen 8. Schuljahren in NRW
- Landesweite Vergleichsarbeiten  
in Deutsch, Englisch und Mathematik
- Zählen nicht als Klassenarbeit



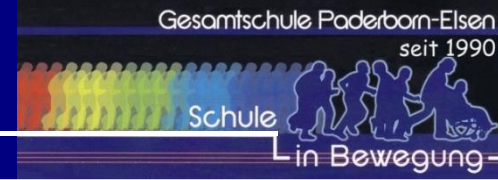
## Termine LSE:

**Deutsch: 27. Februar 2018**

**Englisch: 01. März 2018**

**Mathematik: 06. März 2018**

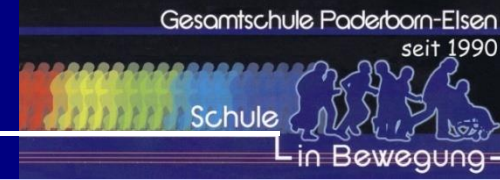
**Weitere Infos im Schulplaner!!!**



## Ziele der LSE:

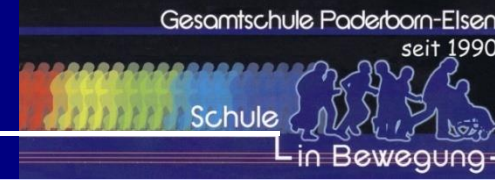
- Erreichen die Schüler/innen die Anforderungen?
- Wo müssen die Schüler/innen gefördert werden?
- Orientierung über den erreichten Leistungsstand für Eltern und Schüler/innen.
- Schulvergleich





## LernFerien NRW

- individuelle Förderung
- Lernen lernen oder Begabung fördern Jg. 8.
- 1 Woche Jugendherberge z.B. Möhnensee, Winterberg, Bielefeld
- Herbstferien und Osterferien
- keine Kosten, max. 3 Schüler unserer Schule pro Termin/Haus
- **Anmeldung über die Klassenleitung!** (Mailadresse angeben!)



# Haben Sie noch Fragen?

Die gesamte Präsentation ist zu finden unter:

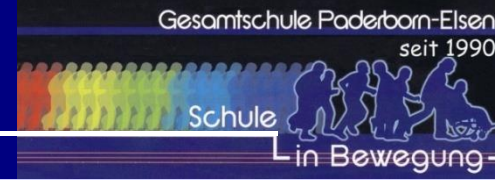
**[www.ge-pb-elsen.de](http://www.ge-pb-elsen.de)**

→ **Schüler**

→ **Download**

→ **Klassenpflegschaften**

Dort sind auch die Vordrucke für die Berufsfelderkundungstage hinterlegt.



# **Viel Erfolg bei den Klassenpflegschaftssitzungen!**